

MBS 510
MBS 650
MBS 760

MAUERSTEINBANDSÄGEN MBS –
PRÄZISE SÄGETECHNIK FÜR DIE
BEARBEITUNG VON PORENBETON UND
ZIEGEL

MBS CELLULAR CONCRETE BAND
SAWS – PRECISION SAWING
TECHNOLOGY FOR WORKING WITH
POROUS CONCRETE AND BRICK



LISSMAC
CONSTRUCTION TECHNOLOGY

MBS 510 MBS 650 MBS 760

MAUERSTEINBANDSÄGEN MBS –
PRÄZISE SÄGETECHNIK FÜR DIE
BEARBEITUNG VON PORENBETON UND
ZIEGEL

MBS CELLULAR CONCRETE BAND
SAWS – PRECISION SAWING
TECHNOLOGY FOR WORKING WITH
POROUS CONCRETE AND BRICK

→ OPTIONAL ERHÄLTlich:

- ABSAUGVORRICHTUNG
- STAUBABDECKBLECHE FÜR ZIEGEL

SONDERAUSFÜHRUNGEN:

- BANDSÄGEN FÜR U-SCHALEN
- SPEZIAL-SÄGEVORRICHTUNGEN
- DURCHLAUF-SÄGEMASCHINEN MIT TRANSPORTBÄNDERN

→ OPTIONALLY AVAILABLE:

- EXHAUST EQUIPMENT
- DUST COVER FOR BRICKS

SPECIAL DESIGN:

- BAND SAWS FOR U-FORM BLOCKS
- SPECIAL SAWING JIGS
- RUN-THROUGH SAWING MACHINES WITH CONVEYOR BELTS





Die Mauersteinbandsägen von LISSMAC sind speziell für die Bearbeitung von Porenbeton, sowie für verschiedenste Ziegelsteine konzipiert und bewähren sich auf jeder Baustelle. Mit den verschiedenen Ausführungen der MBS-Reihe bietet LISSMAC seinen Kunden größtmögliche Arbeitserleichterung und hochpräzise Steintrenn-Schneidtechnik.

- Geeignet für Porenbeton und Ziegelsteine
- Optimal dimensionierte Sägebandrollen garantieren eine hohe Lebensdauer des Sägebandes
- Direktantrieb der Sägebandlaufräder, dadurch reduzierte Wartungsarbeiten
- Großzügige Öffnung im unteren Sägerollenkasten ermöglicht ungehinderten Austritt des Sägeschuttes
- Konstante und optimale Sägebandspannung mit der Sägeband-Spannkraftautomatik für optimale Schnittgenauigkeit und verringerte Bruchgefahr des Sägebandes
- Kurze Sägebandwechselzeiten - mit dem Schnellverschluss ist der Säge Tisch mit nur einem Handgriff zu öffnen
- Automatische Sägebandabschaltung – keine überflüssige Sägebandbelastung, denn das Sägeband läuft nur, wenn tatsächlich gesägt wird
- Durch den Radsatz ist die Bandsäge leicht durch eine Person versetzbar
- Standardmäßig mit einem hartmetallbestücktem LISSMAC-Sägeband (weitere Sägebänder verfügbar)

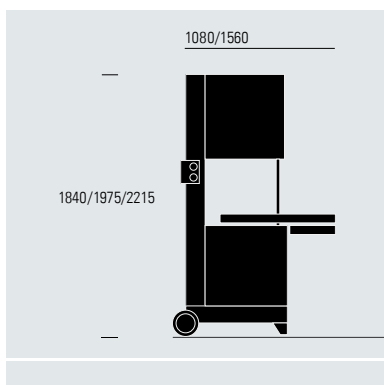
Cellular concrete band saws from LISSMAC are designed especially for processing porous concrete as well as various bricks and have proven themselves on all types of construction sites worldwide. The different models in the MBS product line allow LISSMAC to offer their customers the greatest possible labour saving and highly precise stone cutting technology.

- Perfect for porous concrete and bricks
- Perfectly sized saw band rollers guarantee long life of the saw band
- Direct drive saw band wheels reduce maintenance work
- A generous opening in the lower saw roller box enables the debris to pass easily
- Constant, optimum tensioning using an automatic saw band tensioner for optimum cutting accuracy and reduced risk of saw band breakage
- Short saw band changing times – with quick-coupling, the saw table can be opened with one hand movement
- Automatic saw cut-off – no unnecessary saw band stress, as the saw belt only runs when actually sawing
- The wheel set allows the band saw to be moved easily by one person
- Including a LISSMAC carbide-tipped saw belt (more saw belts available)



| TECHNISCHE DATEN | MBS 510 | MBS 650 | MBS 760 | TECHNICAL DATA | MBS 510 | MBS 650 | MBS 760 |
|-------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------|-----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------|
| Schnitthöhe | 510 mm | 650 mm | 760 mm | cut height | 510 mm | 650 mm | 760 mm |
| Schnittlänge | 700 mm | 700 mm | 700 mm | cut length | 700 mm | 700 mm | 700 mm |
| Sägebandlänge | 3750 mm | 4020 mm | 4566 mm | saw belt length | 3750 mm | 4020 mm | 4566 mm |
| Motorleistung | 1,1 kW / 400 V 1,5 kW / 230 V | 1,1 kW / 400 V 1,5 kW / 230 V | 1,1 kW / 400 V | motor output | 1,1 kW / 400 V 1,5 kW / 230 V | 1,1 kW / 400 V 1,5 kW / 230 V | 1,1 kW / 400 V |
| Stromaufnahme | 2,7 A / 12,5 A | 2,7 A / 12,5 A | 2,7 A | power consumption | 2,7 A / 12,5 A | 2,7 A / 12,5 A | 2,7 A |
| Sägerollen-Ø | 500 mm | 500 mm | 550 mm | saw roller Ø | 500 mm | 500 mm | 550 mm |
| Durchlass Holm / Sägeband | 490 mm | 490 mm | 535 mm | daylight stanchion/saw band | 490 mm | 490 mm | 535 mm |
| Abmessungen Säge Tisch max. | 920/710 mm | 920/710 mm | 920/1175 mm | saw table dimensions max. | 920/710 mm | 920/710 mm | 920/1175 mm |
| Tragfähigkeit Säge Tisch max. | 50 kg | 50 kg | 200 kg | loading cap. saw table max. | 50 kg | 50 kg | 200 kg |
| Abmessungen (L/B/H) in mm | 1080/750/1840 | 1080/750/1975 | 1560/985/2215 | dimensions (L/W/H) in mm | 1080/750/1840 | 1080/750/1975 | 1560/985/2215 |
| Gewicht | 173 kg | 175 kg | 367 kg | weight | 173 kg | 175 kg | 367 kg |

→ Technische Änderungen vorbehalten / Subject to technical change without notice



SEITENANSICHT / SIDE VIEW



LISSMAC Maschinenbau GmbH
Lanzstraße 4
88410 Bad Wurzach, Deutschland
Telefon +49 75 64 307-0
Telefax +49 75 64 307-500
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com