

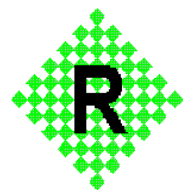
Betriebsanleitung

Steinadler

SR-2015-H
550/650

Masch. Nr.:

Andreas Ritzl GmbH
Maschinenbau



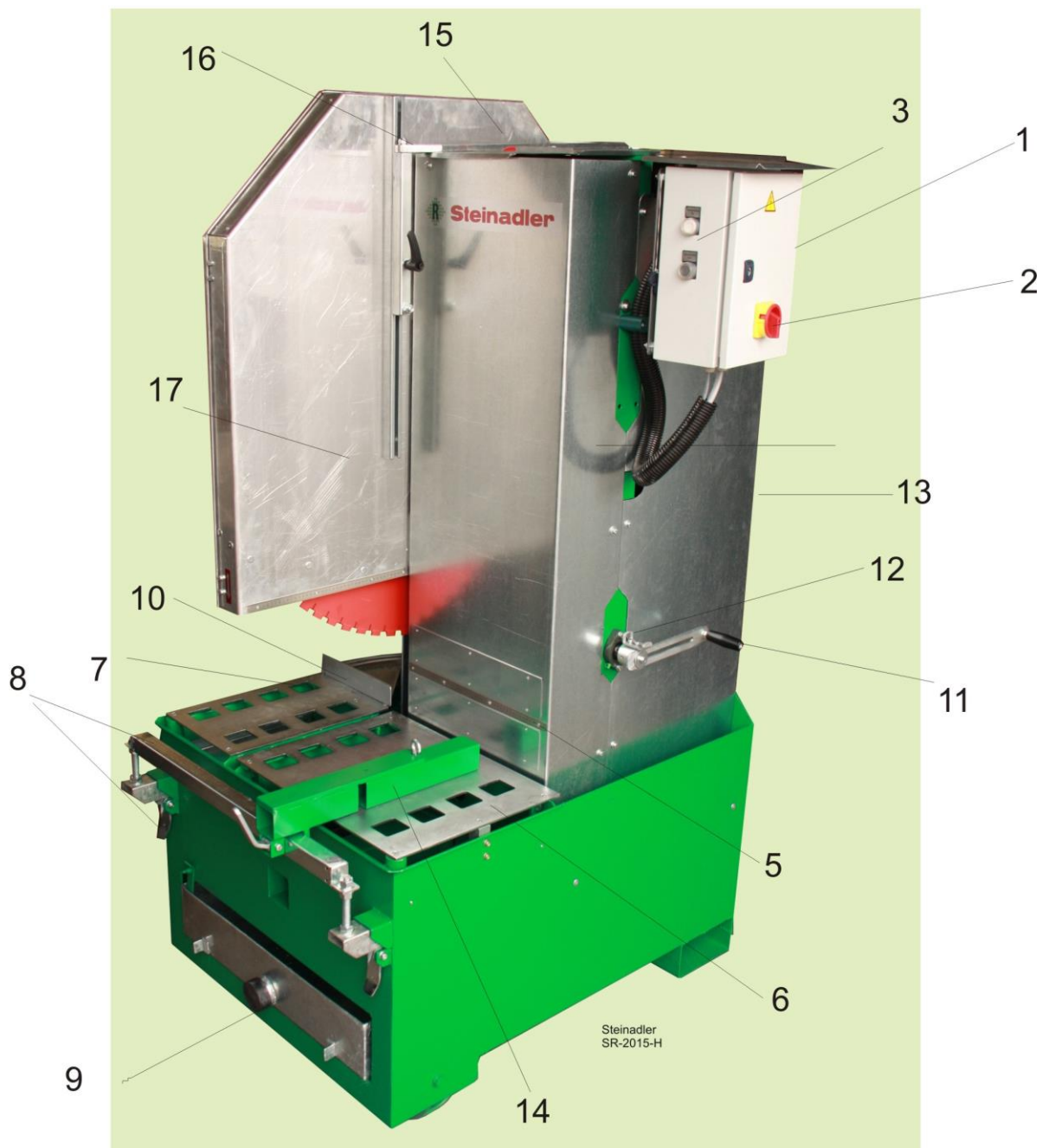
Steinadler

Lesen Sie bitte die Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch.

Beachten Sie die Sicherheitshinweise, bevor Sie die Maschine an den Stromkreis anschließen.

<u>Inhaltsverzeichnis</u>	Seite
Bildliche Darstellung	02
Technische Daten	03
Maschinenanwendung	03
Kurzbeschreibung der Maschine	03
Hinweise zur Arbeitssicherheit	04
Sicherheit bei elektrischem Strom	05
Inbetriebnahme	06
Aufstellen der Maschine	
Elektroanschluß	
Aufspannen der Diamant-Trennscheibe	
Probelauf	
Bedienung	07
Wissenswertes über Diamant-Trennscheiben	08
Geräuschemissionswerte	09
Garantie	09
Wartung und Pflege	10
Fehleranalyse	11
Ersatzteilbestellung	11
Ersatzteilliste	12-13
Konformitätserklärung	14
Verkaufsniederlassungen und Service Stützpunkte	15
Inland / Ausland	
Elektroschaltplan	

Bildliche Darstellung SR-2015-H



- | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| 1 = Schaltkasten schwenkbar | 10 = Winkelanschlag |
| 2 = Hauptschalter | 11 = Handkurbel |
| 3 = Start-Stopp-Trennscheibe | 12 = Kurbelarretierung |
| 4 = Trennscheibe | 13 = Abdeckblech-Motor |
| 5 = Maßscala | 14 = verstellbarer Anschlag |
| 6 = Auflagetisch | 15 = Kranhaken |
| 7 = Spritzblech | 16 = Schutzarretierung |
| 8 = Auflage ausziehbar - Excenter | 17 = Trennscheibenschutz |
| 9 = Wasserwanne | |

Technische Daten

Gesamtlänge	ca. 1200 mm
Gesamtbreite	ca. 900 mm
Gesamthöhe	ca. 2050 mm
Gewicht	ca. 440 kg
Elektr. Anschluß	400V / 230V 50Hz Drehstrom
Sägemotorleistung	7,5kW
Wasserpumpe TB 16	400V / 230V 50Hz
Diamant-Trennscheibe	D = 900mm / 1000mm
Bohrung	d = 60mm
Schnitthöhe	550 / 650 mm
Schnittbreite	beliebig (mit Auflagehilfen)
Schnitttiefe	370mm / 420 mm

Maschinenanwendung

Die STEINADLER SR ist eine robuste Steintrennsäge für Nassschnitt. Ausgerüstet mit Diamant-Trennscheiben D = 900mm bzw. 1000mm dient sie zum Trennen von Blocksteinen aus Ziegel, YTONG, Beton, Kalksandstein, Klinker oder ähnlichem Material.

Die Maschine ist ausschließlich für Nassschnitt geeignet.

Es darf auf keinen Fall trocken geschnitten werden, da es hierbei zu einer unzulässig hohen Staubbelastung kommt.

Trennen von Holz, Metall und Kunststoff ist verboten.

Kurzbeschreibung der Maschine

Die Steintrennmaschine SR besteht aus einem stabilen, geschweißten Stahlrohrrahmen und einer verzinkten Stahlwasserwanne. Die Wasserpumpe ist auf ein Blechgehäuse geschraubt und steht lose in der Wanne.

In einem annähernd dichten Gehäuse befindet sich ein senkrecht geführter Support an dem der Antriebsmotor und der Lagerbock befestigt ist. Der Schneidsupport wird mit einem Handrad über einen Kettentrieb angetrieben. Als Gewichtsausgleich wird ein Hydraulizylinder mit Blasenspeicher eingesetzt.

Der Antrieb des Diamantblattes erfolgt Elektromotorisch über Zahnriemen.

Der Trennscheibenschutz wird in einer separaten Führung außerhalb des Gehäuses mitgeführt.

Die Maschine ist auf zwei Rollen montiert, und kann mit einem dritten, abnehmbarem, Lenkrad verschoben werden.

Um Ausklinkungen zu schneiden kann der Tisch durch eine stabiles Auflagerrohr nach vorne vergrößert werden.

Hinweise zur Arbeitssicherheit

Setzen Sie beim Gebrauch Ihrer Trennmaschine die

Sicherheit an erster Stelle



und beachten Sie folgende Anweisungen:

- Gurten Sie die Maschine beim Transport am Maschinenrahmen fest und sichern Sie bewegliche Teile mit den dafür vorgesehenen Einrichtungen.
- Stellen Sie den Schneidsupport zum Transport nach unten und arretieren Sie ihn durch den Sicherungsbolzen (Pos.)
- Vergewissern Sie sich, daß sich kein Teil der Maschine beim Transport bewegen oder lösen kann.
- Tragen Sie Sicherheitsschuhe
- Achten Sie auf festen ebenen Untergrund.
- Halten Sie den Arbeitsplatz sauber und sorgen Sie für ausreichende Helligkeit
- Betreiben Sie die Maschine ausschließlich Ihrer Zweckbestimmung entsprechend.

Trennen von Holz, Metall und Kunststoff ist verboten.

- Belassen Sie die Sicherheitseinrichtungen an ihrem Ort und in ihrer Funktion
- Als Sicherheitseinrichtungen gelten:
 - Trennscheibenschutz (Pos. 8)
 - Schutz- und Abdeckbleche
 - Schalter (Pos. 9)
- Es dürfen nur die vom Hersteller unter "Wissenswertes über Diamant-Trennscheiben" empfohlenen Sägeblätter eingesetzt werden.

Beschädigte Sägeblätter müssen sofort ersetzt werden.

- Zu Beginn des Schneidens ist zu prüfen:
 - fester Sitz des Sägeblattes
 - Zustand des Sägeblattes
 - geschlossener Trennscheibenschutz
 - ausreichende Kühlwasserversorgung
 - sichere Auflage des Werkstückes
- Prüfen Sie beschädigte Teile vor ihrer weiteren Verwendung und ersetzen Sie diese gegebenenfalls.
- Betreiben Sie die Maschine nie unbeaufsichtigt und verlassen Sie die Maschine erst, wenn das Werkzeug zum Stillstand gekommen ist.
- Halten Sie Kinder von der Maschine fern.
- Nicht autorisierte Personen sollten zur Maschine einen Sicherheitsabstand einhalten.
- Wenn Sie Wartungs- oder Instandsetzungsarbeiten durchführen, schalten Sie die Maschine mit dem Hauptschalter aus und verschließen denselben. Dann entfernen Sie das Netzkabel.

Sicherheit bei elektrischem Strom

Achtung!!!!

Fehler bei der Einrichtung von Anlagen und Mängel an Einrichtungen und Betriebsmitteln können lebensgefährlich sein.

Auf Baustellen müssen elektrische Betriebsmittel von besonderen Speisepunkten versorgt werden. Als Speisepunkte gelten Baustromverteiler, Kleinstbaustromverteiler, Trenntransformatoren und Ersatzstromversorgungsanlagen.

Steckdosen in Hausinstallationen oder ähnlichen ortsfesten Anlagen gelten nicht als Speisepunkte.

Für Steintrennmaschinen im Nassbetrieb werden erhöhte Sicherheitsanforderungen gefordert.

Als Schutzmaßnahme gegen zu hohe Berührungsspannung sind anzuwenden:

Baustromverteiler mit Fehlerstromschutzschalter (FI)

oder

Schutztrennung: Dabei darf an einen Trenntransformator nur jeweils ein Verbraucher angeschlossen werden.

Schutzmaßnahmen in Stromkreisen mit Steckdosen:

Steckdosen bis 16 A Wechselstrom (Einphasenbetrieb) müssen mit einer Fehlerstromschutzeinrichtung mit einem Nennfehlerstrom ≤ 30 mA geschützt werden

Steckdosen ab 16 A Drehstrom (Mehrphasenbetrieb) müssen mit einer Fehlerstromschutzeinrichtung mit einem Nennfehlerstrom ≤ 500 mA geschützt werden.

Elektrische Leitungen:

Leitungsroller sollen aus Isolierstoff bestehen. Sie müssen eine Überhitzungsschutzeinrichtung mit Freiauslösung haben. Die Steckdosen müssen spritzwassergeschützt ausgeführt sein.

Inbetriebnahme

Aufstellen der Maschine:

- Die Maschine auf eine ebene Stellfläche stellen.
- Lenkrad entfernen
- Wasser in die Wanne einfüllen (bis 1 cm unterhalb Wannenrand)
- Trennscheibe und Trennscheibenschutz mit Hilfe des Handrades in die oberste
- Stellung drehen und arretieren.

Elektroanschluss:

Drehstrom 400 V / 230V 50 Hz Absicherung 32 A träge
Anschluss über FI 0,03 mA

Elektroanschluss laut Schaltplan:

Stromzuleitung mind. 1,5 mm² mit Schutzleiter

bei größeren Entfernungen mind. 2,5 mm² verwenden.

Kabeltrommeln ganz abwickeln (Erwärmung)

Montage der Diamant-Trennscheibe:

- Schneidsupport arretieren
- Den Trennscheibenschutz öffnen (SW 17).
- Flanschmutter abschrauben (SW 36) (**Linksgewinde**)
- Gegenhalten an der Trennscheibe
- Die Mutter löst sich am besten mit einem leichten Schlag auf den
- Gabelschlüssel in Laufrichtung (Pfeilrichtung)
- Vorderen Flansch abnehmen und Trennscheibe auf Fixierflansch aufsetzen
- (Bohrung 60mm)
- Vorderen Flansch aufsetzen und Mutter aufschrauben.
- Bei jedem Abnehmen der Mutter etwas Öl auf das Gewinde geben.
- Durch hin und herfahren kontrollieren, ob die Scheibe nicht im Schneidschlitz berührt
- Trennscheibenschutz wieder schließen und Sechskantmuttern festziehen.

Probelauf:

Einschalten:

Hauptschalter einschalten (Stellung " I ")

Taster grün „Trennscheibe Start“

Drehrichtung der Scheibe kontrollieren (in Pfeilrichtung)

Automatischer Sanftanlauf der Trennscheibe

Die Wasserpumpe wird automatisch mit eingeschaltet.

Sollte sich in der Wasserpumpe ein Luftpolster gebildet haben, so muß der Einschaltvorgang wiederholt werden.

Ausschalten:

Taster rot, Trennscheibe Stopp“

Hauptschalter ausschalten (Stellung " 0 ")

Bedienung

Unsere STEINADLER- Steintrennmaschinen der Modellreihe SR sind Maschinen bei denen das Werkstück auf einen Auflagetisch aufgelegt wird. Die Schnittbewegung wird dabei von der Diamanttrennscheibe ausgeführt.

Achtung:

Um die Sicherheit der Maschine zu gewährleisten müssen vor allem die Antriebskette und der Seilzug der Gewichtsausgleichsfeder regelmäßig gewartet und auf Abnutzung geprüft werden. (siehe „Wartung und Pflege“) Verschlissene oder Beschädigte Teile müssen unverzüglich ausgetauscht werden.

Die **Schnittbreite** kann am angebrachten Maßstabe rechts der Diamant-Trennscheibe abgelesen werden.

Durch den verstellbaren Anschlag können stufenlose Winkelschnitte durchgeführt werden.

Der Trennscheibenschutz kann mit Hilfe des verstellbaren Arretierbügel über dem Stein fixiert werden.

Nach dem Positionieren des Werkstückes wird der Supportarretierung (Pos.3) gelöst und der Schneidsupport mit Hilfe des Handrades nach unten bewegt. Die Trennscheibe fährt nach unten der Trennscheibenschutz bleibt in der arretierten Position

Nach jedem Schnitt muss die Supportarretierung wieder eingerastet werden.

Nachdem Sie die Diamant-Trennscheibe, wie unter "Wissenswertes über Diamant-Trennscheiben" beschrieben, "freigeschnitten" haben, können Sie mit der Maschine die Arbeit aufnehmen.

Schneiden Sie langsam und mit Gefühl, entsprechend sauber werden die Schneidkanten und Sie schonen Ihre Diamant-Trennscheibe.

Mittels der ausziehbaren Auflagehilfe können Ausklinkungen hergestellt bzw. dickere Materialien in mehreren Schnitten getrennt werden.

Die Wasserwanne ist mit einem Gummistopfen verschlossen. Nachdem die Wasserpumpe aus der Wanne gehoben wurde kann die Wasserwanne mit Hilfe eines Griffes nach vorne aus dem Maschinenrahmen herausgezogen werden.

Um im Winter ein Einfrieren der Wasserpumpe zu verhindern muss dafür gesorgt werden, das sich über Nacht kein Wasser in den Schläuchen befindet. Die Pumpe muss außerdem aus der Wanne entfernt werden.

Rollentisch:

Mit Hilfe des Rollentisch können auch schwere Werkstücke bequem in die Schnittposition geschoben werden.

Durch die eingebauten Excenterhebel können die Allseitenrollen leicht gehoben und gesenkt werden.

Achtung:

Beim Aufsetzen des Steines muß der Rollentisch gesenkt sein.

Wissenswertes über Diamant-Trennscheiben

Bei der Auswahl der Diamant-Trennscheibe gilt grundsätzlich

Harte Steine	→	weiche Bindung
Weiche Steine	→	harte Bindung
Weiche Bindung	→	Hohe Schnittfreudigkeit
Harte Bindung	→	geringe Schnittfreudigkeit

Aber auch

Weiche Bindung	→	hoher Verschleiß
Harte Bindung	→	geringer Verschleiß

Da von der Schnittfreudigkeit die Standzeit und die Schnittleistung des Werkzeuges abhängt, wird im Regelfall die Auswahl der Trennscheibe ein Kompromiss sein. Die Qualität des Schnittes (Ausbrüche, Anrisse) hängt zum größten Teil von Qualität und Schnittfreudigkeit der eingesetzten Trennscheibe ab. Um bessere Schnittkanten zu erreichen oder um schneller schneiden zu können sind weich gebundene, hochkonzentrierte Trennscheiben zu bevorzugen.

Um einen Überblick über die Schnittleistung zu erhalten, ist die Erfassung der Schnittfläche in Quadratmeter und die Standzeit des Werkzeuges empfehlenswert.

Hartes Gestein (sämtliche Granitsorten) werden mit den weichsten Bindungen geschnitten. Ferner wird im Regelfall von den meisten Trennscheibenherstellern eine niedrige Schnittgeschwindigkeit gefordert (22-32 m/s).

Da bei den meisten Trennmaschinen die Drehzahl der Schneidwelle nicht verändert werden kann, sind für hartes Gestein möglichst kleine Trennscheiben einzusetzen. Dadurch wird eine geringe Schnittgeschwindigkeit erreicht.

Neue Diamant-Trennscheiben sollen eingeschnitten werden.

Dies bedeutet: Die Diamantkörnung aus dem Bindemetal freilegen. (Einige Schnitte in weichen Steinen (Natarsandstein, Schamotte) sorgen für eine rasche Einsatzbereitschaft.)

Materialien mit hohem Quarzanteil oder Werkstücke mit Verbundeisen verschmieren den Diamantbelag.

Bei zu großem Vorschub bzw. zu wenig Kühlung (Wassermangel) wird der Diamantbelag zu heiß, was wieder zur Folge hat, das die Diamanten verschmieren.

Schneiden mit verschlammtem Kühlwasser oder mit zu geringer Wassermenge erhöht den Verschleiß erheblich.

Um ein Optimum an Schnittgenauigkeit, Standzeit und Schnittfreudigkeit zu erreichen, empfehlen wir **Qualitätsdiamanttrennscheiben der Fa. Andreas Ritzl GmbH**. Dabei sollte die richtige Trennscheibe für die jeweils zu schneidende Gesteinsart gewählt werden.

Geräuschemissionswerte



Bitte beachten Sie, dass bei einer Überschreitung von 90 dB(A) ein Gehörschutz getragen werden muss.

Ermittelte Werte:

	Schalleistungspegel L_{WA}
Ytong-Stein	93 dB(A)
Hochlochziegel	104,5 dB(A)
Kalksandstein	104,5 dB(A)
Beton	104,5 dB(A)

Der arbeitsplatzbezogene Emissionspegel L_{PA} beträgt 86 dB(A). Er bezieht sich auf eine 8-stündige Arbeitsschicht und reduziert sich entsprechend bei geringerer Expositionszeit. Der angegebene L_{PA} ist der Durchschnittswert beim Schneiden der aufgeführten Materialien.

Bei dieser Messung wurde ein lärmgemindertes Diamantsägeblatt (DETENSO Z-UN2/0900SL) verwendet.

Garantie

Wir leisten 12 Monate Garantie, ab Lieferdatum.

Die Garantie umfasst nicht Verschleißteile.(zBWasserpumpe)

Wir leisten **keine Garantie**, wenn Reparaturen ohne unser Einverständnis von Dritten ausgeführt werden.

Wir übernehmen keine Haftung für Schäden die durch Willkür oder unsachgemäßer Handhabung auftreten.

Eine Haftung für Folgekosten, wie Produktionsausfälle, wird nicht übernommen.

Wartung und Pflege

Bedenken Sie, das Wartung und Pflege der Maschine einen großen Einfluss auf die Lebensdauer haben.

Unsere Maschinen sind stabil, robust und so gebaut, dass die Wartung und Pflege einfach und ohne großen Zeitaufwand, möglich ist.

Das Arbeiten mit Schlammwasser erhöht den Trennscheibenverschleiß erheblich und verkürzt die Lebensdauer der Wasserpumpe.

Motor und elektrische Teile dürfen nicht mit Wasser abgespritzt werden.

Wir empfehlen folgenden Wartungsplan:

	täglich	monatlich	nach Bedarf
Wasserwanne:			
Schlamm entfernen und ausspülen	X		X
Wasserpumpe und Schlauch durchspülen	X		X
Tisch Maschinenrahmen und Schutzführung abspülen	X		
Diamant-Trennscheibe: auf Beschädigung und Abnutzung prüfen	X		
Senkrechtführung und Lagerbock mit Fett abschmieren		X	
Antriebskette und Klemmhebel einfetten		X	
Führung des Trennscheibenschutzes reinigen und fetten		X	
Keilriemenspannung prüfen			X
Antriebskette einfetten und ggf. spannen		X	
Kette fetten	X		
Antriebskette u. Seilzug auf Abnutzung prüfen		X	

Fehleranalyse

Störung:	Ursache:	Abhilfe:
Motor läuft nicht an:	Anschlusskabel oder Stecker defekt Sicherung zu schwach zu langes(dünnes) Anschlusskabel	Kabel oder Stecker austauschen Sicherung einbauen (max. 32A) größeren Kabelquerschnitt wählen
Motor bleibt während des Sägens stehen:	Sägeblatt ist abgenutzt Sägeblatt ist stumpf zu hoher Vorschub zu geringe Absicherung zu langes(dünnes) Anschlusskabel	Sägeblatt erneuern Sägeblatt freischneiden Vorschub reduzieren Sicherung einbauen max. 32A) größeren Kabelquerschnitt wählen
Motor hat falsche Drehrichtung	falscher Anschluss	Anschluss umpolen (durch Phasenwender am Cekonstecker)
Sägeblatt blockiert	Keilriemen zu lose	Keilriemen nachspannen
Maßfehler:	zu großer Vorschub Diamantbelag zugeschmiert Diamantbelag abgenützt Führungen verschlissen Maßscala verstellt	Vorschub reduzieren Sägeblatt freischneiden Sägeblatt erneuern Führungen erneuern Maßscala neu ausrichten
Kein Wasser:	zu viel Schlamm in der Wanne Schlauch abgeknickt Wasserpumpe defekt	Schlamm entfernen Knick beseitigen Wasserpumpe erneuern

Ersatzteilbestellung

Um unnötige Verzögerungen bei der Ersatzteilbestellung zu vermeiden beachten Sie bitte folgende Empfehlungen:

Bei der Bestellung bitte unbedingt angeben:

- Typ und Seriennummer der Maschine
- genaue Beschreibung des Ersatzteiles
- Ersatzteilnummer
- Stückzahl
- Ihre genaue Anschrift
- evtl. gewünschte Versandart angeben (z. B. Luftpost, Expressgut ...)

Wird Ihrerseits keine bestimmte Versandart gefordert, so wird die jeweils kostengünstigste gewählt.

Bei Garantie- und Zweifelsfällen wenn möglich das defekte Teil mitschicken

Ersatzteilliste

Modell: SR—2015-H-550 / 650

Best. Nr	Benennung	Stück
Pos. 1	Rahmen mit Senkrechtführungen	1
	Führungsschiene rund 40mm gehärtet	1
	Führungsschiene vierkant	1
	Lauf-Rollen 200mm	2
Pos. 13	Kranhaken	1
	Halter Spronrad	1
	Spornrad	
	Spornrad komplet	1
	Lauftrad 200 mm m. Achse	1
	Kurbel	1
	Spindel	1
	Spindelmutter m. Lauftrad Gehäuse	1
	Spindel-Aufnahmegehäuse	1
	Kugellager 6004	1
	Steckrohr 80mm	1
	Abdeckbleche 550/ 650	
	Vorderes Führungsblech (Schutzführung)	1
	Stützblech dto.	1
	Anschlag-blech	2
	Maßscala	1
	hinters Führungsblech (Schutzführung)	1
	Abdeckblech rechts (Handrad)	1
	Spritzblech links (schräg)	1
	Abdeckblech oben	1
Pos. 2	Wasserwanne kompl.	1
	Gummistopfen 60mm	1
	Wannen-Spritzblech hinten	1
	Wannen-Spritzblech vorne	1
Pos. 4	Auflagetisch links + rechts.	
	Auflageplatte rechts – 4 x 3 Loch	1
	Auflageplatte links – 4 x 2 Loch	1
	Auflageplatte links Winkelplatte	1
	Rollentisch	
	Rahmen 2 Reihig	1
	Rahmen 3 Reihig	1
	Rollen Alu d= 50	20
	Edelstahlachsen 12 x 360	5
	Sicheungsringe 12mm	10
	Flanschlager 20mm	4
	Excenterwelle	2
	Excenterhebel	2
	Kugelgriff	2
Pos. 5	Winkelanschlag kompl.	1
	Ringschraube m10	1
	Langlochschiene halbrund	1

Modell: SR—2015-H-550 / 650

Best. Nr	Benennung	Stück
Pos. 6	Trennscheibenschutz kompl.ALU D=1000mm	1
	Trennscheibenschutzdecke ALU D=1000	1
	Scharnier	3
	Haubenhalter	3
	U-Blechalter (Haubenhalter)	3
	Gabelblech (Haubenhalter)	3
	Spritzrinne	1
	Gleitbacken	4
	Gleitbacken (Rund 20mm x 5 / 15)	je 1
	Schutzarretierung	1
	C- Schiene	1
	Klemmklotz mit Gewindeplatte	1
	Arretierungsflach	1
	Klemmhebel m10	1
	Gewichtsausgleich kompl.	1
	Kette ½"	1
	Umlenkkettenrad ½" Z 18	1
	Schloß ½"	2
	Gasfeder Bansbach Standart 1860 kN	1
	Augenschraube M10x60	1
Pos. 13	Schneidsupport	1
	Kugelbuchsen 40mm	2
	Alulagerbock –	2
	Rillenkugellager 6301 2xRS)	2
	Träger U- 200 mm	1
	Abdeckblech	2
	Halter für Energiekette	1
	Kettenhalter – Gewichtsausgleich	1
	Mitnehmerklotz	1
	Wasserdüse flach 20 x 10 gebogen	1
	GT- 149 MS -Schlauchstutzen ¼ 13mm	1
Pos. 8	Motor 7,5kW 400V/50Hz	1
	Typ: NA- 7,5 kW BG-112 –Rundflansch	1
	Alternativ CEP 7,5 kw	
	Zahnriemenscheibe 28-8M-50-	1
	Taper-Spannbuchse TB 1210 Bohr. 28	1
	Zahnriemen 960-8M-50 MHP	1
	Gewindespannleiste M10 gebogen	1
	Gewindeleiste	1
	Schlitzabdeckung	1 St.
	Umlenkrollensatz 120 x 7 /10	4 St.
Pos. 9	Schalterschrank Elektrik (Fedrizzi m. Sanftanlauf)	1
	Sanftanlauf 7,5 kw	1
	Motorschutzschalter 7,5 kW	1
	Motorschutzschalter 0,1 kW (Pumpe)	1
	Taster Trennscheibe Start	1
	Taster Trennscheibe Stopp	1
	Motorkabel 4 G 2,5	1
	Zuleitung 5 G 2,5	1
	Gerätestecker 32A	1
	Stecker – Kupplung 400 V	1
	Kabel 4 G -0,75 Gummikabel lang	1
	Kabel 4 G -0,75 Gummikabel kurz	1

Modell:SR—2015-H 550-650

Best. Nr	Benennung	Stück
Energieführung		
	Energieführungskette KS 0320.62 KR 47 840mm	1
	Anschlußgleider	2
Pos. 7	Handantrieb	
	Kurbelbuchse M8	1
	Handkurbel verstellbar	1
	Ringschraube M10	1
	Ballengriff M12	1
	Arretierungsschieber M8	1
	Antriebswelle	1
	Kettenrad 3/8" Z 20 - Bohr. 20 H7 treibend	1
	Kettenrad 3/8" Z 30 - bohr- 20 H7 getrieben	1
	Kette 3/8" 06 B1 x	1
	Flanschlager 20mm	2
Schneidsupport Antrieb		
	Rollenkette 1/2" 08 B1 5/16 3040mm	1
	Umlenkkettenrad- Spannkettenrad 1/2" Z 18	1
	Antriebskettenrad 1/2" Z19 Bohrung 20mm	1
	Schloß 1/2" 08 B1	2
	Augenschrauben M8 x 20	1
	Augenschrauben M8 x 50	1
Pos. 10	Wasserpumpe kompl. (Brinkmann Tb-16)	1
	0.07kW 400V/50Hz (Art. Nr. TB 16/120-STX)	
	Pumpenhalter	1
	Klauenkupplung GKA 12 MS -1/2" nnengewinde	1
	Klauenkupplung GSK 13 MS –für Schlauchanschluss	1
	Wasserschlauch 13 x 3	1
	Wasserhahn 1/2"	1
	Schlacuhstutzen 1/2 „x 13	2
Pos. 8	Lagerbock kompl. mit Flansch	1
	Gehäuse 3207 S	1
	Deckel 99 x 10	1
	Antriebswelle 3207 S -2012	1
	Aufnahme Flansch Ø155mm	1
	Spannflansch Ø 155mm	1
	Zahnriemenscheibe 44-8M-50-34	1
	Taper- Spannbuchse TB 2012 Bohr. 35	1
	Paßfeder 10x7x40	1
	Paßfeder 8x7x25	1
	Schrägkugellager 3207 2 x RS	1
	Rillenkugellager 6207 2xRS	1
	Wellensicherungsring 35x1,5	2
	Mutter M24x1,5 links	1

EG-Konformitätserklärung

Im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II, 1.A

Wir, die Firma

**Andreas Ritzl GmbH
Maschinenbau
Bahnhofstraße 16
89 278 Nersingen**

erklären hiermit, dass die nachfolgend bezeichnete Maschinen aufgrund ihrer Konzeption und Bauart den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Maschinenrichtlinie entsprechen.

Bei einer nicht von uns schriftlich genehmigten Änderung der Maschinen verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bezeichnung der Maschinen

Steintrennmaschine

Steinadler SR-2015-H

Maschinennr.

Angewandte Normen bzw. normativen Dokumente

DIN EN 12418 (Steintrennmaschinen Sicherheit)

2006/42/CE (Maschinenrichtlinie)

EG- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU:2014-04-18

EMV-Richtlinie 2014/30/EU: 2014-04-18

Angewendete harmonisierte Normen, insbesondere

EN ISO 12100:2010

Allgemeine Gestaltungsleitsätze Risikobeurteilung und Risikominderung

**EN 60204-1 Sicherheit von Maschinen- Elektrische Ausrüstung von
Maschinen – Teil 1 Allgemeine Anforderungen**

Unterfahlheim den 23.06.17

Siegfried Ritzl (Geschäftsführer)

Ort und Datum der Ausstellung

Herstellerunterschrift

Verkaufsniederlassungen und Service-Stützpunkte

Bundesrepublik Deutschland:

Andreas Ritzl GmbH
Maschinenbau
Bahnhofstr.16
89278 Nersingen-Unterfahlheim

Tel. 07308-9699-0
Fax. 07308-9699-66

Verkauf über den Fachhandel
Händler und Verkaufsstützpunkte auf Anfrage im Werk

Europäisches Ausland

Österreich:

Schalbau-Vitzthum
Baumaschinenhandel
Niederland 214
A - 5091 Unken

Tel. 0043-6589279
Fax. 0043-65897158